



Technika kondensatu | BEKOSPLIT® 11 | 12 | 13 | 14 | 14S | 15 | 16

Do zadań specjalnych: rozdzielanie emulsji i trudno separowalnych kondensatów za pomocą BEKOSPLIT®

W przypadkach, kiedy kondensat nie daje się rozdzielić dzięki sile grawitacji, wówczas musi być zastosowana stacja separacji emulsji.

Urządzenie BEKOSPLIT® umożliwia niezawodne, ekonomiczne i wewnętrzzakładowe separowanie zemulgowanych kondensatów, które powstały na skutek niekorzystnych warunków wyjściowych lub w wyniku określonych połączeń środków smarnych/sprężarek. Zanieczyszczenia organiczne, nierozpuszczalne w wodzie, takie jak oleje i zanieczyszczenia cząstkami stałymi „zamykane są jak w kapsułkach” na skutek dodania specjalnego krzemianu glinu. Uwalniana woda może być odprowadzana do kanalizacji. Urządzenia BEKOSPLIT posiadają zatwierdzenie typu wydane przez Niemiecki Instytut Techniki Budowlanej (DIBt).



BEKOSPLIT® posiada niemieckie świadectwo typu

Ustawodawca narzuca konieczność profesjonalnego, odpowiedzialnego i bezpiecznego oczyszczania odprowadzanego kondensatu. Nasze instalacje separowania emulsji BEKOSPLIT® uwzględniają aspekty ochrony środowiska i ekonomiki procesu utylizacji zemulgowanych kondensatów. Umożliwiają one ekologiczne, zgodne z prawem i ekonomiczne separowanie kondensatu bezpośrednio w miejscu jego powstawania.

› W pełni automatyczna eksploatacja

- › Stan eksploatacji wskazywany jest na wyświetlaczu
- › System monitorowania poziomu wypełnienia, sterowany za pomocą czujników
- › Środek wspomagający reakcję wraz z urządzeniem dozującym
- › Komunikat dotyczący konserwacji i usterek

› Ekologiczne przetwarzanie

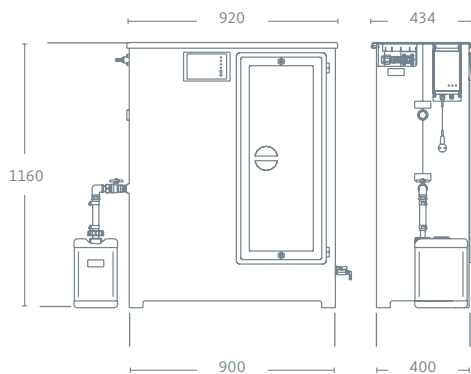
- › Wysoce skuteczny krzemian glinu stosowany w roli środka wspomagającego reakcję
- › Brak konieczności stosowania agresywnych detergentów
- › Znaczna redukcja odpadów do wartości poniżej 0,5%

› Niski koszt nabycia, eksploatacji i konserwacji

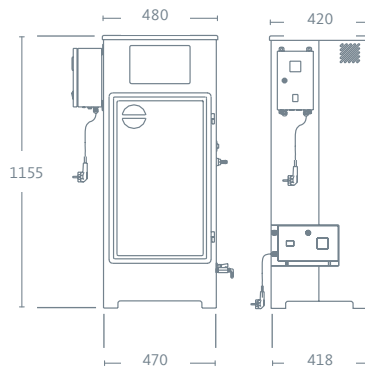
- › 2 lata gwarancji
- › Wysoka jakość wody po separacji

› Kompaktowa budowa

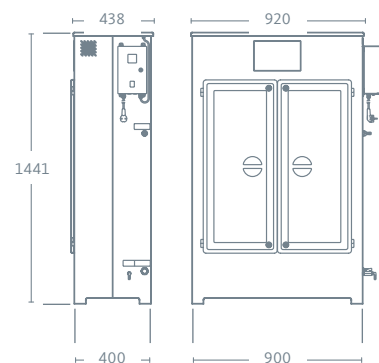
- › Instalacja niewymagająca dużej ilości miejsca



BEKOSPLIT® 11



BEKOSPLIT® 12



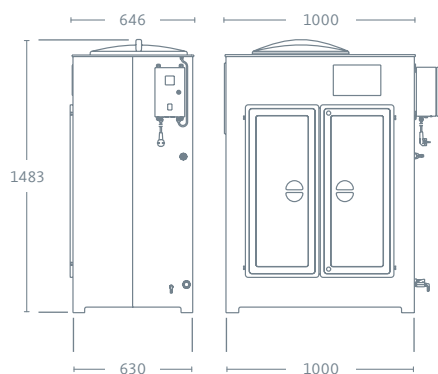
BEKOSPLIT® 13 | 14 | 14 S

Głębokość 14 S: 585

Wymiary w mm

Dane techniczne	BEKOSPLIT® 11	BEKOSPLIT® 12	BEKOSPLIT® 13	BEKOSPLIT® 14	BEKOSPLIT® 14 S
maks. wydajność instalacji	15 l/h	30 l/h	60 l/h	90 l/h	
maks. wydajność kompresora	12,5 m ³ /min	25 m ³ /min	50 m ³ /min	75 m ³ /min	
Zbiornik reakcyjny Pojemność	10 l		22 l		
Separator wstępny Pojemność	70 l	Odrębny zbiornik separowania wstępnego*			
Zbiornik na środek wspomagający reakcję Pojemność	2 l	8,5 l		25 l	
Zbiornik na olej Pojemność	10 l	10 lub 20 l, w zależności od zbiornika separowania wstępnego*			
Filtr workowy	1 x 25 l		2 x 60 l		
Filtr, ciężar elementu mokrego	ok. 25 ... 30 kg		ok. 60 ... 65 kg		
Napięcie robocze	100 ... 240 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz
Pobór mocy	< 100 VA				
Napięcie na wyjściu zasilacza	24 VDC				
Stopień ochrony	IP 54				
Zabezpieczenie zasilacz	3,15 A / T (zwłoczny)	1,0 A / T (zwłoczny - 230 VAC) 2,5 A / T (zwłoczny 110 - VAC)			
Zabezpieczenie (układ sterowania)	Zalecane zabezpieczenie sieciowe min. 6 A / charakterystyka C	3,15 A / T (zwłoczny)			
Obciążenie styku	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5 A / < 150 VA/W				
Doprowadzenie kondensatu (wąż)	3 x G½ (di = 13 mm) ; 1 x G1 (śruba zamykająca)	patrz zbiornik separowania wstępnego			
Dopływ pompy (wąż)	-	1 x G½ (Ø = 13 mm)			
Odpływ wody (wąż)	1 x G1 (Ø = 25 mm) wewnątrz				
Wymiary	433 x 920 x 1160 mm	417 x 480 x 1155 mm	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433	433 x 920 x 1433
Ciężar własny	48 kg	33 kg	54 kg		55 kg
Zmętnienie referencyjne	20 mg/l (standard) do wyboru także 10 mg/l				
min./maks. temperatura otoczenia	+5 ... +50°C (także temp. przechowywania, transportowania i medium)				
Maks. ciśnienie robocze w dopływie	16 bar	patrz zbiornik separowania wstępnego			

* 600 l / 1.000 l, patrz tabela po prawej



BEKOSPLIT® 15 | 16

Wymiary w mm

Dane techniczne	BEKOSPLIT® 15	BEKOSPLIT® 16
maks. wydajność instalacji	120 l/h	160 l/h
maks. wydajność kompresora*	100 m ³ /min	135 m ³ /min
Zbiornik reakcyjny Pojemność	54 l	
Separator wstępny Pojemność	Odrębny zbiornik separowania wstępnego*	
Zbiornik na środek wspomagający reakcję Pojemność	40 l	
Zbiornik na olej Pojemność	10 lub 20 l, w zależności od zbiornika separowania wstępnego*	
Filtr workowy	2 x 60 l	
Filtr, ciężar elementu mokrego	ok. 60 ... 65 kg	
Napięcie robocze	110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz	100, 110, 200, 230 Vac ± 10% / 50 ... 60 Hz
Pobór mocy	< 100 VA	
Napięcie na wyjściu zasilacza	24 VDC	
Stopień ochrony	IP 54	
Zabezpieczenie zasilacza	1,0 A / T (zwłoczny - 230 VAC) 2,5 A / T (zwłoczny 110 - VAC)	
Zabezpieczenie (układ sterowania)	3,15 A / T (zwłoczny)	
Obciążenie styku	> 5 VDC / > 10 mA < 50 VAC/DC / < 5 A / < 150 VA/W	
Doprowadzenie kondensatu (wąż)	patrz zbiornik separowania wstępnego	
Dopływ pompy (wąż)	1 x G½ (Ø = 13 mm)	
Odpływ wody (wąż)	1 x G1 (Ø = 25 mm) wewnątrz	
Wymiary	630 x 1000 x 1483 mm	630 x 1000 x 1483 mm
Ciężar własny	76 kg	
Zmętnienie referencyjne	20 mg/l (standard) do wyboru także 10 mg/l	
min./maks. temperatura otoczenia	+5 ... +50°C (także temp. przechowywania, transportowania i medium)	

Zbiornik separowania wstępnego	600 l	1000 l
Pojemność zbiornika	600 l	1000 l
Pojemność separowania wstępnego	210 l	400 l
Pojemność buforowa	390 l	600 l
Maks. ciśnienie robocze w dopływie	25 bar**	
Doprowadzenie kondensatu (wąż)	3 x G½ (Ø = 13 mm)	
Odpływ oleju	Ø = 32 mm	
Zbiornik na olej	10 l	20 l
Ciężar własny	ok. 56 kg	ok. 74 kg
min./maks. temp. przechowywania, transportowania, mediów i otoczenia	+5 ... +50°C	

** dla wyższego ciśnienia: zastosować komorę redukcji wysokiego ciśnienia

* 600 l / 1.000 l, patrz tabela po prawej

BEKOSPLIT® materiały eksploatacyjne

Ponieważ środek wspomagający reakcję w trakcie procesu pobiera z kondensatu związany olej, w konsekwencji dochodzi do jego nasycenia. Oznacza to konieczność jego utylizacji i zastąpienie nowym. Naszym klientom oferujemy dwa różne standardowe środki wspomagające reakcję. Chętnie doradzimy właściwy.



Środek wspomagający reakcję	FL 02		FL 11	
Jednostka opakowania	1	1	1	1
Ciężar (kg)	10	25	10	25
Nr do zamówienia	4020598	4020596	4021427	4021430

Dla BEKOSPLIT®	Zestaw zapasowych filtrów		Zestaw zapasowych filtrów włókninowych	
	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16	11 12	3 5 13 14 14 S 15 16
Jednostka opakowania	5	5	5	5
Ciężar (kg)	1	1	1	1
Nr do zamówienia	4012868	4012870	4012867	4012869

Czy macie Państwo dalsze pytania dotyczące optymalnego uzdatniania sprężonego powietrza?

Znamy odpowiedź na te pytania! Oferujemy odpowiednie rozwiązania w każdym zakresie tego procesu. Będziemy wdzięczni za kontakt oraz możliwość zaprezentowania Państwu naszych pro-

duktów w zakresie odprowadzania kondensatu, filtracji, osuszania, techniki pomiarowej i procesowej, a także naszych obszer-nych usług serwisowych.

Visit us on



BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

Ul. Pańska 73

PL - 00-834 Warszawa

Tel. +48 22 314 75 40

info.pl@beko-technologies.pl

www.beko-technologies.pl



Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian technicznych oraz możliwość występowania błędów w druku.